

اثر بتا گلوکان جو و کنسانتره پروتئین آب پنیر (WPC) به عنوان جایگزین چربی بر خصوصیات فیزیکو شیمیایی و حسی ماست کم چرب

• زهرا بهلولی (نویسنده مسئول)

دانشجوی کارشناسی ارشد تکنولوژی صنایع غذایی

• حمید رضا مهدوی عادلی

استادیار عضو هیئت علمی موسسه تحقیقات علوم دامی کشور

شماره تماس نویسنده مسئول: ۰۶۶-۴۲۶۲۳۹۷۷

• رضوان پور احمد

دانشیار عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد ورامین پیشوا

Email: mahta_zb@yahoo.com

چکیده:

امروزه تمایل به مصرف محصولات کم چرب از جمله فراورده های لبنی و به ویژه ماست کم چرب با توجه به گسترش روز افزون بیماری های قلبی و عروقی افزایش یافته و تولید گسترده آن در سال های اخیر بسیار مورد توجه قرار گرفته است. به منظور تهیه ماست کم چرب می توان از جایگزین های چربی بر پایه کربوهیدرات و پروتئین که کالری کمتری نسبت به چربی طبیعی ایجاد می کنند و خصوصیات حسی و فیزیکو شیمیایی این گونه محصولات را بهبود می بخشد، استفاده کرد. هدف از تحقیق حاضر، تولید ماست کم چرب حاوی مخلوط کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتا گلوکان و مقایسه آن با نمونه شاهد بود. بر این اساس، ۹ تیمار مطابق با طرح کاملاً تصادفی با آرایش فاکتوریل طراحی گردید. خواص فیزیکو شیمیایی و حسی نمونه های ماست کم چرب تولید شده طی ۱۵ روز نگهداری در ۴ درجه سانتی گراد، مورد مطالعه قرار گرفت. نتایج نشان دادند که اسیدیته نمونه های حاوی کنسانتره پروتئین آب پنیر، مخلوط کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتا گلوکان و نمونه کنترل، افزایش معنی داری در طی زمان نگهداری نداشتند($p>0.05$). هم چنین، کاهش معنی داری در pH نمونه ها مشاهده نشد($p>0.05$). میزان آب اندازی (سینتریزیس) نمونه های حاوی کنسانتره پروتئین آب پنیر در مقایسه با نمونه شاهد، کاهش معنی داری داشتند($p\leq0.05$). در نمونه های حاوی مخلوط کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتا گلوکان، افزایش درصد آب اندازی، معنی دار بود($p\leq0.05$). در نمونه های حاوی کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتا گلوکان به ترتیب نمونه T1 (حاوی ۲ درصد کنسانتره پروتئین آب پنیر و بدون بتا گلوکان)، نمونه T4 (حاوی ۱/۷ درصد پودر آب پنیر و ۰/۳ درصد بتا گلوکان) و نمونه T6 (حاوی ۱/۵ درصد پودر آب پنیر و ۰/۵ درصد بتا گلوکان) بهترین امتیاز را از نظر خواص فیزیکو شیمیایی و حسی کسب نمودند.

Applied Animal Science Research Journal No 19 pp: 43-52

“Study of carbohydrate and protein-based fat replacers; barley β - glucan and whey protein concentrate (WPC), on the physico-chemical and sensory properties of low-fat yogurt”.

By: Zahra Bohluli^{1*}, Mahdavi-Adeli, Hamid-Reza², Poor- Ahmad, Rezvan³

1*. Graduate M.Sc. Student, Department of Food Science and Technology, Varamin Branch, Islamic Azad University, Varamin, Iran

2. Assistant Professor Animal Products Department, Animal Science Research Institute of Iran, Alborz province, Iran

3. Associate Professor Department of Food Science and Technology, Varamin Branch, Islamic Azad University, Varamin, Iran

The aim of this study was to compare quality of low-fat yogurt mixed with whey protein concentrate and beta-glucan with a control samples. Physico-chemical and sensory properties of low-fat yogurt produced during 15days of storage at 4°C, were studied. Results indicated that acidity of samples containing whey protein concentrate, whey protein concentrate mixtures and control samples weren't significantly increased during storage. Totally, pHs of samples were not significantly decreased.

The samples containing whey protein concentrate compared to the control group showed significant($p\leq 0.05$) reduction of syneresis and in samples containing whey protein concentrate, separation whey, increasing the percentage of syneresis were significant ($p\leq 0.05$). In this research, use of samples containing whey protein concentrate and β - glucan in the samples T1(containing 2% whey protein concentrate), T4(containing 1.7% whey protein concentrate and 0.3% β - glucan) gained best sensory score and Physico-chemical score and T6(containing 1.5% whey protein concentrate and 0.5% β - glucan) as compared with other samples.

Key words: low-fat yogurt, fat replacers, whey protein concentrate, beta-glucan

مقدمه

افزودنی های مناسب استفاده نمود (فرخانکی و همکاران، ۱۳۹۰).

بررسی روش های جایگزین چربی جهت دستیابی به بافت مطلوب در ماست کم چرب، در سال های اخیر بسیار مورد توجه قرار گرفته است. جایگزین های چربی مناسب، ساختار پروتئینی یا کربوهیدراتی دارند، اما تشکیل ذرات لیپوفیل¹ را می دهند. از انواع این جایگزین های چربی برپایه پروتئین می توان به سفیده تخم مرغ و پروتئین های لبنی و یا به کنسانتره پروتئین آب پنیر (WPC)² و از جایگزین های چربی بر پایه کربوهیدرات می توان به نشاسته، برخی صمغ ها (مثل گوار، زانتان، کاراگینان و...)، مالتودکسترین و فیبر جو اشاره کرد.

بنا گلوکان³ غلات، به عنوان منبعی از کربوهیدرات های غیر قابل هضم و قابل تخمیر مشکل از زنجیره های گلوکز می باشند که

ماست، یک فرآورده لبنی تخمیری به شمار می رود که در سراسر جهان مورد توجه است و خاستگاه آن را به غرب آسیا نسبت داده اند. ماست یک فرآورده سلامت بخش محسوب می گردد، چون حاوی درصد بالایی از پروتئین و کلسیم می باشد. این فرآورده با درصد های چربی مختلفی تولید می شود، اما امروزه با توجه به افزایش تمایل جهت مصرف فرآورده های کم چرب و بدون چربی، خصوصاً در افراد مبتلا به بیماری های قلبی - عروقی و دارای چربی خون بالا، ترجیح داده می شود که از شیر بدون چربی جهت تهیه این فرآورده استفاده شود (آغازاده مشگی و همکاران، ۱۳۸۹). همان گونه که مشخص است، ماست های دارای چربی بیشتر، بافت مناسب تر و عطر و طعم بهتری دارند، به همین علت برای ایجاد چنین خصوصیات یا خصوصیات مشابه در فرآورده های کم چرب یا بدون چربی، باید از جایگزین ها یا

1- Lipophil

2-Whey Protein Concentrate

3-B-Glucan

لیتر تهیه نموده و بعد از انتقال شیر به این ظروف، همگی آن‌ها با محلول حاوی دو باکتری ویژه ماست به عنوان استارتر در دمای مناسب (۴۲ تا ۴۵ درجه سانتی گراد)، تلخیح گردیدند.

سپس میزان معین شده از پودر آب پنیر و صمغ بتا گلوكان به هر یک از تیمارها اضافه شده و تا رسیدن به $pH = 4/7$ ، گرمخانه-گذاری گردیدند. پس از آن کلیه نمونه‌ها به یخچال منتقل شده و در طی ۱۵ روز نگهداری در دمای ۴ درجه سانتی گراد، در سه مقطع زمانی (روزهای ۱، ۷ و ۱۴ پس از تولید)، از نظر خواص فیزیکوشیمیابی و حسی مورد بررسی قرار گرفته و نتایج ثبت شدند (آقاجانی و همکاران، ۱۳۹۰).

روش اندازه گیری میزان pH و اسیدیته

سنجر pH با استفاده از pH متر متروم ساخت سوئیس انجام شد. pH متر ابتدا توسط بافرهای ۴ و ۷ کالیبره شده و قبل از اندازه گیری، نمونه‌ها کاملاً هم زده شدند. همچنین، اندازه گیری اسیدیته قابل تیتراسیون مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸۵۲(ب) نام، (۱۳۸۵) انجام شد.

جزء فیبرهای محلول طبقه بندی می‌گرددند. بتا گلوكان با غلظت بالا در جوی دوسر یافت می‌شود که به عنوان یک ترکیب جایگزین چربی شناخته شده است. اخیراً نشان داده شده که فیبرهای محلولی مانند بتا گلوكان روی واکنش‌های قندی، تولید انسولین و کلستروول اثرگذار هستند. غلاتی مانند جو و جوی دوسر، منبع خوبی برای بتا گلوكان می‌باشند. در این تحقیق با به کار گیری مخلوط کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتا گلوكان و مطالعه تاثیر آن‌ها بر خصوصیات فیزیکوشیمیابی و حسی ماست کم چرب تلاش شد تا تیماری که از نظر خصوصیات حسی بهینه و از لحاظ بافتی مطلوب است، معرفی گردد.

مواد و روش‌ها

مواد اولیه

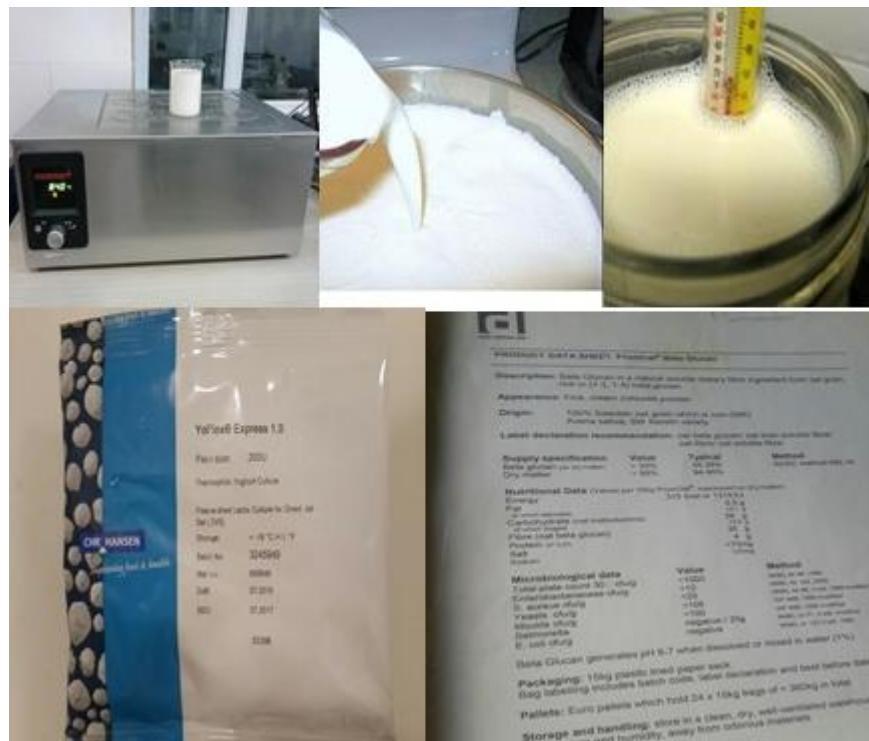
ابتدا شیر ۱/۵ درصد چربی از شرکت کشت و صنعت لبیات زمانکار تهیه و برای تنظیم ماده خشک شیر اولیه مورد استفاده جهت تولید ماست، از ۲ درصد شیر خشک بدون چربی شرکت برنا لبن استفاده گردید. استارتر ماست که شامل باکتری‌های لاکتو-بازیلوس دلبروکی زیر گونه بولگاریکوس ۴ و استرپتوفیکوس ترموفیلوس ۵ بودند، از شرکت کریستین هنسن دانمارک با نام تجاری CH1 خریداری شد. همچنین در این پژوهش، از بتا گلوكان تهیه شده از شرکت آریان سلامت و نیز پروتئین آب پنیر خریداری شده از شرکت برنا لبن استفاده گردید.

روش تهیه نمونه‌های ماست

تیمارها با افزودن مقادیر مشخصی از بتا گلوكان و پودر آب پنیر به نمونه‌های مورد نظر تهیه شدند. در این مطالعه ماست کم چرب (۱/۵٪ چربی) به عنوان شاهد در نظر گرفته شد. شیر اولیه تا دمای ۹۰ درجه سانتی گراد به مدت ۵ دقیقه حرارت دیده و پاستوریزه شد. سپس این شیر تا دمای ۴۵ درجه خنک گردید (محمود و سبو، ۲۰۱۲). پس از آن لیوان‌هایی به گنجایش ۲۵۰ میلی

^۴- Lactobacillus delbrueckii subsp.Bulgaricus

۵- Streptococcus thermophilus



شکل ۱- آماده سازی مواد اولیه

روش اندازه‌گیری میزان آب اندازی (سینترزیس) نمونه‌های ماست

برای شاخص خیلی ضعیف(غیر قابل مصرف) نمره ۱، در نظر گرفته شد. با توجه به اهمیت طعم در ویژگی های حسی ماست، چنان چه به تیماری از نظر طعم امتیازی تعلق نگیرد، نمونه از نظر ارزشیابی کلی غیر قابل قبول قلمداد می گردد(گواین و همکاران، ۲۰۰۱).

روش تجزیه و تحلیل اطلاعات

جامعه مورد بررسی عبارت بود از نمونه‌های ماست حاوی نسبت‌های متفاوت مخلوط پودر آب پنیر و بتاگلوکان و یک تیمار شاهد (ماست بدون پودر آب پنیر و بتاگلوکان)، که در نتیجه در این مطالعه ۹ تیمار مورد بررسی قرار گرفتند. برای تولید تیمارهای مختلف از ماست کم چرب، مقادیر معین بتاگلوکان و کنسانتره پروتئین آب پنیر استفاده گردید. تیمارهای آزمایش به ترتیب زیر تعریف شاند:

تیمار شاہد (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک)، بدون کنسانتره پروتئین آب پنیر، بدون بتا گلوكان)

جهت اندازه گیری میزان آب اندازی، ابتدا ۲۵ گرم نمونه ماست در لوله های سانتریفیوژ وزن شد و سپس لوله ها در سانتریفیوژ دور در سرعت ۳۵۰ دور (Hettich Rotof 32) در دقیقه به مدت ۳۰ دقیقه در دمای ۱۰ درجه سانتی گراد، سانتریفیوژ شدند. مایع جدا شده از نمونه که در قسمت بالای لوله جمع شده بود، خارج گردید و لوله ها مجددا وزن شدند. مقدار آب اندازی به صورت وزن آب از دست رفته در ۱۰۰ گرم ماست گزارش گردید (آقاجانی و همکاران، ۱۳۹۰).

روش اجرای آزمون حسی

با استفاده از ۹ نفر پنلیست حرفه‌ای و با کمک روش هدونیک^۹ پنج نقطه‌ای، ویژگی‌های طعم، ظاهر، بافت دهانی و بافت غیردهانی نمونه‌ها مورد ارزیابی قرار گرفت. امتیاز شاخص‌های خیلی خوب (بسیار رضایت بخش) نمره ۵، خوب (رضایت بخش) نمره ۴، متوسط (قابل قبول) نمره ۳، ضعیف (غیر قابل قبول) نمره ۲ و

Hedonic Scale -

Minitab بهره گرفته شد. تیمارهای ۷، ۸ و ۹ که حاوی کمتر از ۱/۵٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و بیش از ۰/۵٪ بتاگلوكان بودند، در طی مراحل بررسی به دلیل عدم مطلوبیت و پذیرش کلی در آزمون حسی، در این مطالعه کنار گذاشته شدند و لذا در نتایج فقط تیمارهای T1 تا T6 با نمونه شاهد(کنترل) مورد مقایسه قرار گرفته‌اند.

نتایج و بحث

نتایج اسیدیته و pH

نتایج آماری تاثیر افزودن کنسانتره پروتئینی آب پنیر و بتاگلوكان در غلاظت‌های مختلف به ماست کم چرب روحی اسیدیته و pH در جداول ۱ تا ۳ نشان داده شده است.

در طی زمان نگهداری ۱۴ روزه نمونه‌های ماست، روند صعودی در میزان اسیدیته مشاهده شد. علت این امر افزایش اسیدیته در طول زمان نگهداری و نیز ادامه فرآیند تخمیر لاکتوز توسط باکتری‌های استارتر بوده است. همچنین با توجه به مقایسه میانگین داده‌ها مشخص می‌شود که در تمامی نمونه‌ها با افزایش زمان ماندگاری، pH تا حدی کاهش یافته، که این حالت به دلیل فعالیت استارترهای ماست بوده که با تخمیر کربوهیدرات، تولید اسید کرده و در نتیجه ترکیبات قابل هضم‌تر برای باکتری‌های استارتر زودتر تجزیه شده و تولید استات و لاکتان را افزایش می‌دهند(پرین و همکاران، ۲۰۰۲).

تیمار ۱ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۲٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و بدون بتاگلوكان)

تیمار ۲ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۹٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۰٪ بتاگلوكان)

تیمار ۳ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۸٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۰٪ بتاگلوكان)

تیمار ۴ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۷٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۳٪ بتاگلوكان)

تیمار ۵ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۶٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۴٪ بتاگلوكان)

تیمار ۶ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۵٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۰٪ بتاگلوكان)

تیمار ۷ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۴٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۶٪ بتاگلوكان)

تیمار ۸ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۳٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۷٪ بتاگلوكان)

تیمار ۹ (حاوی ۲٪ پودر شیر خشک، ۱/۲٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۰/۸٪ بتاگلوكان).

کلیه آزمایشات در سه تکرار انجام و به شکل میانگین \pm انحراف معیار (Mean \pm SD) گزارش شدند. برای انجام آزمایش از طرح کاملاً تصادفی (CRD) استفاده شد. برای تجزیه و تحلیل داده‌ها نیز از مقایسه میانگین‌ها توسط آزمون دانکن (ANOVA) در سطح احتمال ۵ درصد ($p \leq 0.05$) به کمک نرم افزار Minitab ۱۶/۲

جدول ۱- نتایج تغییرات pH در تیمارها طی زمان نگهداری در ۴ °C

تغییرات pH در روزهای مختلف ^۱			نمونه
۱۴	۷	۱	
۴/۴۰۵±۰/۰۲۱ ^{aA}	۴/۴۵۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	۴/۴۵۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	کنترل
۴/۴۰۵±۰/۰۲۱ ^{aA}	۴/۴۰۵±۰/۰۲۱ ^{aA}	۴/۴۳۰±۰/۰۱۴ ^{aA}	T _۱
۴/۴۱۰±۰/۰۴۲ ^{aA}	۴/۴۱۰±۰/۰۴۲ ^{aA}	۴/۴۴۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	T _۲
۴/۴۲۵±۰/۰۴۹ ^{aA}	۴/۴۱۵±۰/۰۳۵ ^{aA}	۴/۴۴۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	T _۳
۴/۴۴۰±۰/۰۱۴ ^{aA}	۴/۴۴۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	۴/۴۵۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	T _۴
۴/۴۴۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	۴/۴۰۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	۴/۴۴۰±۰/۰۲۸ ^{aA}	T _۵
۴/۴۳۰±۰/۰۴۲ ^{aA}	۴/۳۹۰±۰/۰۴۲ ^{aA}	۴/۴۳۰±۰/۰۴۲ ^{aA}	T _۶

^۱: نتایج به صورت میانگین ± انحراف معیار نشان داده شده است.^a: اختلاف معنی دار را در هر ستون نشان می دهد ($p \leq 0.05$).^A: اختلاف معنی دار را در هر سطر نشان می دهد ($p \leq 0.05$).

جدول ۲- آنالیز تجزیه واریانس(میانگین مربعات) pH، طی زمان نگهداری در ۴ °C

P	F	میانگین مربعات	درجه آزادی	منبع تغییر
۰/۱۴۱	۲/۱۵	۰/۰۰۲۲۱۶۷	۲	زمان نگهداری (A)
۰/۶۹۳	۰/۶۵	۰/۰۰۶۶۵۹	۶	نوع نمونه (B)
۰/۹۳۲	۰/۴۳	۰/۰۰۴۴۴۴	۱۲	اثر متقابل (A × B)
%۳۸/۸۶				R-Sq (R ²)

* اختلاف معنی دار ($p \leq 0.05$)

جدول ۳- نتایج تغییرات اسیدیته(بر حسب دورنیک) در تیمارها، طی زمان نگهداری در ۴ °C

تغییرات اسیدیته(بر حسب دورنیک) در روزهای مختلف ^۱			نمونه
۱۴	۷	۱	
۸۹/۳۳۳±۱/۴۱۴ ^{aA}	۸۸/۰۰۰±۲/۸۲۸ ^{aA}	۸۸/۳۳۳±۲/۸۲۸ ^{aA}	کنترل
۹۵/۱۶۷±۲/۱۲۱ ^{aA}	۹۲/۳۳۳±۱/۴۱۴ ^{aA}	۸۸/۵۰۰±۲/۱۲۱ ^{aA}	T _۱
۹۲/۵۰۰±۲/۱۲۱ ^{aA}	۹۱/۵۰۰±۱/۴۱۴ ^{aA}	۸۹/۸۳۳±۲/۱۲۱ ^{aA}	T _۲
۹۴/۱۶۷±۲/۱۲۱ ^{aA}	۹۱/۸۳۳±۲/۱۲۱ ^{aA}	۸۶/۰۰۰±۲/۸۲۸ ^{aA}	T _۳
۹۳/۰۰۰±۲/۱۲۱ ^{aA}	۸۹/۵۰۰±۲/۱۲۱ ^{aA}	۸۵/۰۰۰±۲/۱۲۱ ^{aA}	T _۴
۹۰/۶۶۷±۱/۴۱۴ ^{aA}	۸۸/۸۳۳±۲/۱۲۱ ^{aA}	۸۳/۶۶۷±۲/۸۲۸ ^{aA}	T _۵
۹۰/۳۳۴±۱/۴۱۴ ^{aA}	۸۷/۸۳۳±۲/۱۲۱ ^{aA}	۸۲/۵۰۰±۲/۱۲۱ ^{aA}	T _۶

^۱: نتایج به صورت میانگین ± انحراف معیار نشان داده شده است.^a: اختلاف معنی دار را در هر ستون نشان می دهد ($p \leq 0.05$).^A: اختلاف معنی دار را در هر سطر نشان می دهد ($p \leq 0.05$).

نتایج آب اندازی (سینرزیس)

که میزان آب اندازی در روز ۱۴ نسبت به روز اول کاهش نشان داد (جدول ۴ و ۵).

نتایج ارزیابی حسی

نتایج ارزیابی حسی مخلوط نمونه‌های حاوی کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتاگلوکان در جداول ۶ و ۷ نشان داده شده است. در فرمولاسیون ماست، نمونه کنترل (شاهد)، از جنبه‌های آroma (بو) و پذیرش کلی کمترین امتیاز را کسب نمود، در حالی که از لحاظ طعم، مزه و احساس دهانی، امتیاز آماری تقریباً مشابه سایر تیمارها را به خود اختصاص داد. همچنین، نتایج ارزیابی بالاترین درصد امتیاز آماری از آزمون حسی نشان داد که تیمارهای ماست با ۲٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر (نمونه T1)، نمونه حاوی ۱/۷ درصد کنسانتره پروتئین آب پنیر و ۳/۰ درصد بتاگلوکان (نمونه T4) و نمونه حاوی ۱/۵ درصد پودر آب پنیر و ۰/۵ درصد بتاگلوکان (نمونه T6) بهترین امتیاز را از نظر خواص فیزیکوشیمیایی و حسی کسب نمودند.

نتیجه‌گیری

با توجه به نتایج بدست آمده مشخص شد که افزودن کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتاگلوکان به ماست کم چرب باعث افزایش اسیدیته می‌گردد. همچنین، با افزایش زمان نگهداری، سینرزیس کاهش یافت. با افزایش غلظت تا ۰/۵٪ بتاگلوکان و بالای ۱/۵٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر در نمونه‌های مخلوط، آب اندازی به طور معنی‌داری کاهش یافت. با توجه به اثرات مفید جایگزین‌های چربی برسلامتی انسان و همچنین بهبود خواص فیزیکوشیمیایی و حسی ماست کم چرب پیشنهاد می‌شود تحقیقات بیشتری در این زمینه و استفاده از آن در سایر محصولات لبنی صورت گیرد.

جدوال ۴ و ۵، تاثیر افزایش غلظت کنسانتره پروتئین آب پنیر و بتاگلوکان را بر روی آب اندازی ماست نشان می‌دهند. در مورد نحوه تغییرات سینرزیس نتایج متفاوتی منتشر شده است. به طوری که گزارشات (سوپاویتیت پاتانا و همکاران، ۲۰۱۰)، بیانگر افزایش آب اندازی ماست قالبی در طول مدت زمان نگهداری بوده و از سویی دیگر مهدیان و مظاہری (۲۰۰۵) گزارش کردند که آب اندازی ماست در طول زمان ماندگاری شبکه پروتئینی رخ می‌دهد، که باعث کاهش قدرت اتصال پروتئین‌ها با آب می‌گردد. با توجه به نتایج بدست آمده مشاهده می‌گردد که با افزایش غلظت کنسانتره پروتئین آب پنیر (بیش از ۰/۱٪) و کاهش غلظت بتاگلوکان (پایین تر از ۰/۰۵٪) در نمونه‌های مخلوط، اثر کنسانتره پروتئین آب پنیر غالب بوده و باعث می‌شود که درصد آب اندازی کاهش پیدا کند که احتمالاً به دلیل افزایش ماده خشک در ماست است که با جذب آب بیشتر، از ساختار سه بعدی ماست حفاظت می‌کند (تامیم و راینسون، ۱۹۹۹).

در مورد کنسانتره پروتئین آب پنیر، این حالت به دلیل افزایش طرفیت پیوندی کنسانتره پروتئین آب پنیر با آب در ساختار شبکه ژل می‌باشد. تخریب حرارتی بتا لاکتوگلوبولین و برهم کنش آن با میسل‌های کازئین بر خواص ژل در شیرهای تخمیری بسیار موثر است. به طور مشابه، در غلظت‌های پایین تر از ۰/۵٪ کنسانتره پروتئین آب پنیر و غلظت بالای ۰/۰۵٪ بتاگلوکان در نمونه‌های مخلوط، اثر بتاگلوکان غالب بوده و باعث می‌شود که درصد آب اندازی افزایش یافته و دوفاز شدن محصول را در پی داشته باشد.

نیکوفر و همکاران (۲۰۱۳) نشان دادند که سینرزیس نمونه حاوی غلظت بالای بتاگلوکان به دلیل برهم کنش بین پلی ساکارید بتاگلوکان با کازئین شیر افزایش خواهد یافت. همچنین زمان نگهداری تاثیر قابل توجهی بر میزان آب اندازی دارد، به طوری

جدول ۴- نتایج تغییرات میزان آب اندازی(سینزیس) در تیمارها طی زمان نگهداری در 4°C

تغییرات آب اندازی (در ۱۰۰ گرم ماست) طی روزهای مختلف ^۱			نمونه
۱۴	۷	۱	
۴۹/۰۲۸±۰/۰۰۰ ^{dcC}	۵۰/۶۸۰±۰/۰۰۰ ^{bcb}	۵۲/۶۰۰±۰/۰۰۰ ^{bA}	کنترل
۵۳/۸۷۰±۲/۸۲۸ ^{aA}	۴۷/۷۴۱±۲/۸۲۸ ^{abA}	۴۶/۷۷۴±۲/۸۲۸ ^{abA}	T _۱
۵۱/۶۱۳±۲/۸۲۸ ^{aA}	۳۸/۳۸۷±۲/۸۲۸ ^{bB}	۳۳/۲۲۵±۲/۸۲۸ ^{cB}	T _۲
۵۴/۱۴۰±۲/۸۲۸ ^{aA}	۴۰/۳۲۲±۲/۸۲۸ ^{abB}	۴۷/۴۱۹±۲/۸۲۸ ^{abAB}	T _۳
۵۵/۱۶۱±۲/۸۲۸ ^{aA}	۴۵/۴۲۷±۲/۸۲۸ ^{abA}	۴۶/۷۷۴±۲/۸۲۸ ^{abA}	T _۴
۴۴/۵۱۶±۲/۸۲۸ ^{aA}	۳۹/۰۳۲±۲/۸۲۸ ^{bA}	۳۷/۴۱۹±۲/۸۲۸ ^{bcA}	T _۵
۵۳/۵۴۸±۲/۸۲۸ ^{aA}	۳۶/۷۷۴±۲/۸۲۸ ^{bB}	۴۶/۱۲۹±۲/۸۲۸ ^{abAB}	T ₆

۱: نتایج به صورت میانگین ± انحراف معیار نشان داده شده است.

^{a-c}: اختلاف معنی دار را در هر ستون نشان می دهد ($p \leq 0.05$).

^{A-B}: اختلاف معنی دار را در هر سطر نشان می دهد ($p \leq 0.05$).

جدول ۵- آنالیز تجزیه واریانس آب اندازی در تیمارها طی زمان نگهداری

P	F	میانگین مربعات	درجه آزادی	منع تغییر
۰/۰۰۰*	۴۰/۶۷	۳۲۵/۳۹۶	۲	زمان نگهداری (A)
۰/۰۰۰*	۱۲/۸۲	۱۰۲/۵۶۷	۶	نوع نمونه (B)
۰/۰۰۲*	۴/۳۹	۳۵/۱۰۵	۱۲	اثر متقابل (A × B)
$\% ۹۰/۹۵$				R-Sq (R ²)

* اختلاف معنی دار ($p \leq 0.05$).

جدول ۶- تغییرات امتیاز مطلوبیت نهایی تیمارها طی زمان نگهداری در °C

تغییرات امتیاز مطلوبیت نهایی در روزهای مختلف ^۱			نمونه
۱۴	۷	۱	
۲/۸۸۹±۰/۱۵۷ ^{cA}	۲/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{cA}	۲/۳۳۳±۰/۱۵۷ ^{dA}	کنترل
۴/۸۸۹±۰/۱۵۷ ^{aA}	۴/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{aA}	۴/۸۸۹±۰/۱۵۷ ^{aA}	T _۱
۲/۶۶۷±۰/۱۵۷ ^{cA}	۲/۸۸۹±۰/۱۵۷ ^{cA}	۳/۰۵۵±۰/۲۳۵ ^{cA}	T _۷
۲/۶۶۷±۰/۱۵۷ ^{cA}	۲/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{cA}	۳/۱۱۱±۰/۱۵۷ ^{bA}	T _۲
۳/۶۶۷±۰/۱۵۷ ^{bA}	۳/۶۶۷±۰/۱۵۷ ^{bA}	۳/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{bA}	T _۴
۲/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{cA}	۲/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{cA}	۲/۸۸۹±۰/۱۵۷ ^{cA}	T _۵
۳/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{bA}	۳/۸۸۹±۰/۱۵۷ ^{bA}	۳/۷۷۸±۰/۱۵۷ ^{bA}	T _۶

^{a-c}: نتایج به صورت میانگین ± انحراف معیار نشان داده شده است.

^{a-c}: اختلاف معنی دار را در هر ستون نشان می دهد($p \leq 0.05$).

^{A-B}: اختلاف معنی دار را در هر سطر نشان می دهد($p \leq 0.05$).

جدول ۷- آفالیز تجزیه واریانس امتیاز مطلوبیت نهایی

P	F	میانگین مربعات	درجه آزادی	منبع تغییر
۰/۵۱۶	۰/۶۸	۰/۰۱۷۸۲	۲	زمان نگهداری (A)
۰/۰۰۰*	۱۴۶/۵۶	۳/۸۲۶۴۰	۶	نوع نمونه (B)
۰/۰۴۰	۲/۳۷	۰/۰۶۱۸۳	۱۲	اثر متقابل (A × B)
۹۷/۷۴ %				R-Sq (R ²)

* اختلاف معنی دار ($p \leq 0.05$).

منابع

- آفاجانی، ع. ر.، پوراحمد، ر.، مهدوی عادلی، ح. ر.، پروپیوتیک و محصولات فراویژه تهران. مرکز علوم و تحقیقات زمستان ۱۳۹۱. اثر ترکیبات پری بیوتیک بر روی ماست پروپیوتیک حاوی لاکتوپاسیلوس کازئی علوم غذایی و تغذیه، سال هشتم. دوره ۱۰. شماره ۱. صفحه ۲۸-۱۹.
- بی‌نام، ۱۳۴۹، تعیین ماده خشک شیر، موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، استاندارد شماره ۶۳۷، چاپ اول.
- بی‌نام، ۱۳۷۰، اندازه گیری چربی شیر، موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، تجدید نظر دوم، استاندارد شماره ۳۶۶.
- آفازاده مشگی، مهرزاد، ۱۳۸۹. خواص مفید و عوارض جانبی فرآورده‌های لبنی پروپیوتیک در انسان. اولین همایش ملی

- microbial transglutaminase, Journal of agricultural sciences, 8 (3): 333-342.
- Nikoofar,E.Mohammad Hojjatoleslamy.M, Shakerian.A, Molavi.H, Shariaty.M.A.2013. Surveying the Effect of Oat Beta Glucan As a Fat Replacer on Rheological and Physicochemical Characteristics of Non Fat Set Yoghurt .
- Perrin, S., Fougnies, C., Grill, J.P., Jacobsm, H., and Schneiderm, F. 2002. Fermentation of chicory fructo-oligosaccharides in mixtures of different degrees of polymerization by three strains of bifidobacteria. Canadian Journal of Microbiology, 48:759-63.
- Supavititpatana, P., Wirjantoro, T.I., and Raviyan, P. 2010. Characteristics and shelf-life of corn milk yogurt. Chiang Mai University Journal of Natural Sciences, 9:133-149.
- Tamime, A.Y. and Robinson, R.K. 1999. Yogurt: science and technology (2nd ed.). CRC Press, Boca Raton FL: CRC Press LLC.
- بی نام، ۱۳۸۵، شیر و فرآوردهای آن- تعیین اسیدیته و pH روش آزمون. موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، چاپ اول ، استاندارد شماره ۲۸۵۲
- عسگر فرحتاکی، صفری، زهرا، احمدی، ف.، ۱۳۸۷. تولید خامه کم چرب با استفاده از ژلاتین به عنوان جایگزین چربی. هجدهمین کنگره ملی علوم و صنایع غذایی مشهد، پژوهشکده علوم و صنایع غذایی خراسان رضوی.
- مهدیان، ا.، مظاہری تهرانی، م.، کارازیان، ر.، ۱۳۸۵. اثر میزان ماده جامد کل شیر بر رشد باکتری های آغازگر و کیفیت ماست غلیظ شده. فصل نامه علمی و پژوهشی علوم و صنایع غذایی ایران . دانشگاه تربیت مدرس. دوره ۳.شماره ۱. صفحات ۵۹-۶۶
- Guinee. T. P, Feeney. E. P, Fox. P. F, 2001, Effect of ripening temperature on low moisture Mozzarella cheese: 2. Texture and functionality. *Le Lait*. 81(4): 475-485.
- Mahmood. W. A, Sebo. N. H. 2012 Improvement of yogurt properties by

▪ ▪ ▪ ▪ ▪ ▪ ▪ ▪ ▪ ▪